

## Негосударственное частное образовательное учреждение высшего образования «Технический университет УГМК»

# ЗАДАНИЯ И МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ СТУДЕНТОВ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ САМОСТОЯТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПО МОДУЛЮ 9.1 ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ

направление подготовки	22.04.02 Металлургия				
Направленность (профиль)	Обогащение и подготовка сырья к ме- таллургической переработке				
Уровень высшего образования	магистратура				
	(бакалавриат, специалитет, магистратура)				
Квалификация выпускника	магистр				

Автор-разработчик: Мамонов С.В., канд. тех. наук, Рассмотрено на заседании кафедры обогащения полезных ископаемых. Одобрено Методическим советом университета 18 октября 2021 г., протокол № 6

Тематика самостоятельной работы

Код раздела, темы	Номер занятия	Тема занятия				
1	1	Российское законодательство в области промышленной безопа				
		СТИ				
2	2	Российское законодательство в области градостроительной дея-				
2		тельности				
3	3	Техническое регулирование. Требования к техническим устрой-				
3	3	ствам, применяемым на опасных производственных объектах				
4	4	Лицензирование в области промышленной безопасности				
~	_	Порядок расследования причин аварий и несчастных случаев на				
5	5	опасных производственных объектах				
		Обязательное страхование гражданской ответственности за при-				
6	6	чинение вреда при эксплуатации опасного производственного объ-				
-		екта				
7	7	Регистрация опасных производственных объектов				
<u> </u>		Обязанности организаций в обеспечении промышленной безопас-				
8	8	ности. Ответственность за нарушение законодательства в области				
O		промышленной безопасности				
9	9	Экспертиза промышленной безопасности				
		Декларирование промышленной безопасности. Анализ опасности				
10	10					
		и риска				
11	11	Единые правила безопасности при дроблении, сортировке, обога-				
**		щении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов				

#### Самостоятельная работа № 1

Тема: «Российское законодательство в области промышленной безопасности».

Очная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к практическим работам.
- 1.3 Подготовка к контрольной работе № 1;

Заочная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к практическим работам.
- 1.3 Подготовка к контрольной работе № 1.

#### Самостоятельная работа № 2

Тема: «Российское законодательство в области градостроительной деятельности».

Очная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к контрольной работе № 2;

Заочная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к контрольной работе № 2.

#### Самостоятельная работа № 3

Tема: «Техническое регулирование. Требования к техническим устройствам, применяемым на опасных производственных объектах».

Очная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к контрольной работе № 3;

Заочная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к контрольной работе № 3.

#### Самостоятельная работа № 4

Тема: «Лицензирование в области промышленной безопасности».

Очная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к контрольной работе № 4;

Заочная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к контрольной работе № 4.

#### Самостоятельная работа № 5

*Тема:* «Порядок расследования причин аварий и несчастных случаев на опасных производственных объектах».

Очная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к практическим работам.
- 1.3 Подготовка к контрольной работе № 5;

Заочная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к практическим работам.
- 1.3 Подготовка к контрольной работе № 5.

#### Самостоятельная работа № 6

*Тема:* « Обязательное страхование гражданской ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасного производственного объекта».

Очная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к контрольной работе № 6;

#### Заочная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к контрольной работе № 6.

#### Самостоятельная работа № 7

Тема: «Регистрация опасных производственных объектов».

Очная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к контрольной работе № 7;

Заочная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к контрольной работе № 7.

#### Самостоятельная работа № 8

*Тема:* «Обязанности организаций в обеспечении промышленной безопасности. Ответственность за нарушение законодательства в области промышленной безопасности».

Очная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к практическим работам.
- 1.3 Подготовка к контрольной работе № 8;

Заочная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к практическим работам.
- 1.3 Подготовка к контрольной работе № 8.

#### Самостоятельная работа № 9

Тема: «Экспертиза промышленной безопасности».

Очная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к контрольной работе № 9;

Заочная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к контрольной работе № 9.

#### Самостоятельная работа № 10

Тема: «Декларирование промышленной безопасности. Анализ опасности и риска».

Очная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к практическим работам.
- 1.3 Подготовка к контрольной работе № 8.

#### Заочная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к практическим работам.
- 1.3 Подготовка к контрольной работе № 8.

#### Самостоятельная работа № 11

*Тема:* «Единые правила безопасности при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов».

#### Очная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к практическим работам.
- 1.3 Подготовка к контрольной работе № 8.
- 1.4 Выполнение домашней работы: Разработка предложении к разделу технологического регламента «Требования безопасности к предлагаемому технологическому процессу».

#### Заочная форма обучения

В результате выполнения работы запланированы:

- 1.1 Подготовка к лекциям (самостоятельное изучение теоретического материала).
- 1.2 Подготовка к практическим работам.
- 1.3 Подготовка к контрольной работе № 8.
- 1.4 Выполнение домашней работы. Разработка предложении к разделу технологического регламента «Требования безопасности к предлагаемому технологическому процессу».

### Рекомендации к выполнению домашней работы (итогового комплексного практического задания)

Целью проведения итогового комплексного практического задания по дисциплине «Промышленная безопасность опасных производственных объектов» являются: формирование способности понимать, излагать основы законодательства и иных нормативно-правовых актов в области промышленной безопасности, понимать требования нормативно-правовой документации к регламентам и стандартам по обеспечению безопасности производственных процессов, формирование способности разрабатывать предложения для технических регламентов и стандартов по обеспечению безопасности производственных процессов, определение уровня освоения студентом пройденного материала на лекционных занятиях по теме дисциплины, закрепление знаний, полученных в процессе изучения тем дисциплины на лекциях, подготовка студента к экзамену.

Проведению самостоятельной работы предшествуют лекции по данной теме дисциплины. Самостоятельная работа выполняется студентом в индивидуальном порядке во внеаудиторное время. Для выполнения самостоятельной работы студенту необходимо изучить рекомендуемую основною и дополнительную литературу.

После выполнения самостоятельной работы студент сдает пояснительную записку преподавателю на проверку. Срок предоставления пояснительной записки преподавателю – 2 недели с момента получения задания. Пояснительная записка должна быть выполнена печатным способом с использованием компьютера и принтера на одной стороне листа белой бумаги одного сорта формата А4 (210×297 мм) через полтора интервала и размером шрифта 14 пунктов. Страницы должны иметь следующие поля: левое - 25 мм, правое - 10 мм, верхнее - 20 мм, нижнее - 20 мм. Абзацный отступ должен быть одинаковым по всему тексту и равен пяти знакам. Шаблон титульного листа приведен в Приложении. Каждая работа должна включать формулировку задания, условия, текст требований безопасности процесса, список используемой литературы с ссылками на нее в тексте.

Ход решения: При выполнении работы принять, что раздел «Требования безопасности к предлагаемому технологическому процессу» выполняется на основании разработанного регламента на проектирование обогатительной фабрики по обогащению руды. В качестве исходных данных, необходимыми для принятия решения о составе раздела, являются: технологическая схема обогащения, качественно-количественная и водно-шламовая схемы, перечень используемого оборудования, реагентный и технологический режим.

В ходе работы необходимо установить объекты и процессы, к которым необходимо разработать требования безопасности. На основании выбранных объектов и процессов разработать для них требования безопасности, предварительно приняв необходимые нормативные документы.

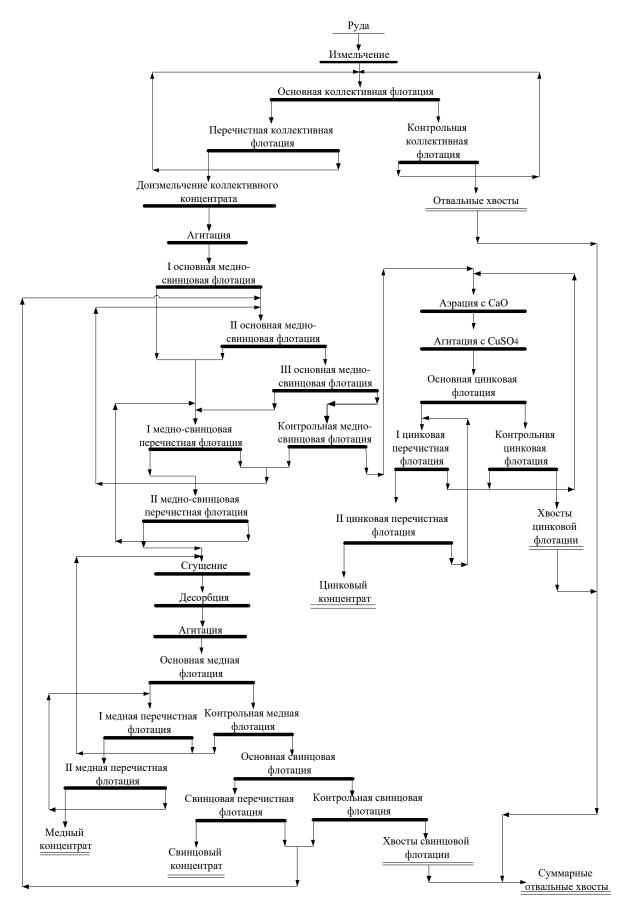


Рисунок 1 – Технологическая схема обогащения полиметаллической руды N-го месторождения

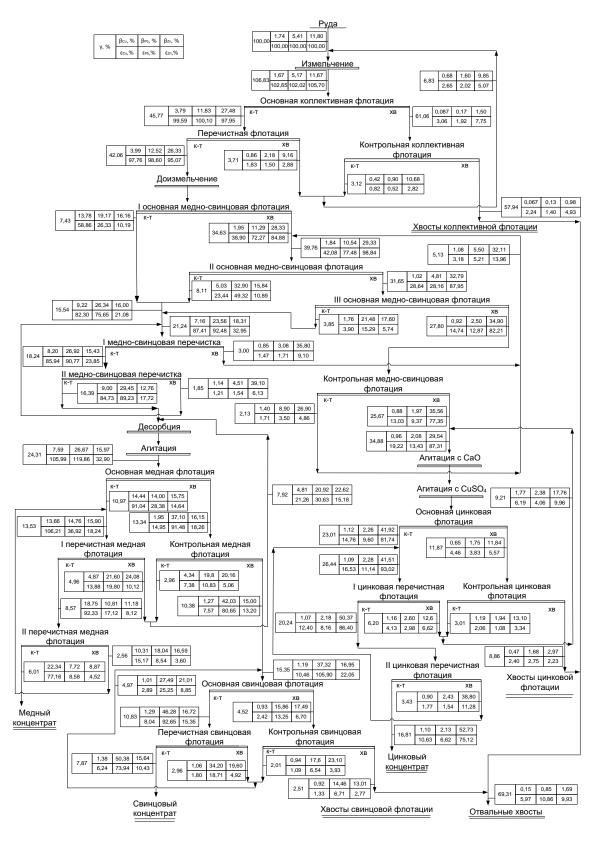


Рисунок 2 – Качественно-количественная схема обогащения полиметаллической руды N-го месторождения

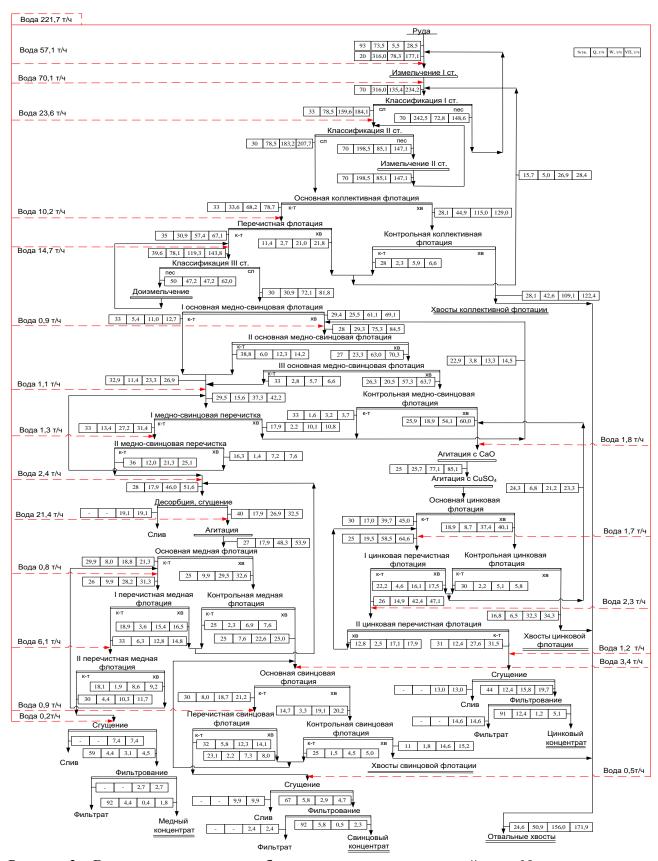


Рисунок 3 – Водно-шламовая схема обогащения полиметаллической руды N-го месторождения

Таблица 1 – Рекомендуемый технологический и реагентный режимы обогащения полиметаллической руды N-го месторождения

	Содержа-	Плот-		Расход реагентов, г/т									
_	ние класса	ность	Щелочность,										
Технологические операции	-0,071	пульпы,	рН пульпы	БКК	Af	Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	ZnSO <sub>4</sub>	FeSO <sub>4</sub>	$Na_2S$	CuSO <sub>4</sub>	a.y.	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	CaO
	мм, %	%тв	1 2			2 3			2			2 3	
Измельчение	65-70												
Основная коллективная флотация		25-30	pH 8,3-8,75										
Перечистная коллективная флотация		25-30	pH 9,2-10,2										
Контрольная коллективная флотация													
Доизмельчение коллективного концентрата	95-98												
Агитация			pH 6,6-7,5										
I основная медно-свинцовая флотация		25-30											
II основная медно-свинцовая флотация		25-30											
III основная медно-свинцовая флотация													
Контрольная медно-свинцовая флотация		25-30											
I медно-свинцовая перечистная флотация													
II медно-свинцовая перечистная флотация													
Сгущение													
Десорбция		35-40											
Агитация		25-30	pH 5,2-5,5										
Основная медная флотация		25-30	pH 5,2-5,5										
Контрольная медная флотация		22-27											
I перечистная медная флотация		23-28											
II перечистная медная флотация													
Аэрация с известью		25-30	Содержание										
Агитация с медным купоросом		25-30	свободного СаО										
Основная цинковая флотация		25-30	400-600 г/м <sup>3</sup>										
Контрольная цинковая флотация			жидкой фазы пульпы										
I перечистная цинковая флотация		25-30	600-800										
II перечистная цинковая флотация			600-800										
Основная свинцовая флотация			pH 11,5-12,0										
Контрольная свинцовая флотация													
Перечистная свинцовая флотация													
Итого				363,25 -364,5	143,25- 152	7050- 7250	6600- 7000	2250	500	500	500-600	1400- 1750	5900- 6100

Таблица 2 – Перечень оборудования

Название и № цеха	Наименование обору- дования	Краткая характеристика оборудования	Масса, кг	
Участок измельчения и	Флотомашина	ФМ-3,6	2400	
флотации	Флотомашина	ФМ-1,2	800	
	Чан контактный	КЧР-12,5	4000	
	Мельница шаровая	МШЦ 2100х3000	20000	
	Щепоуловитель	Ø 800x2200	1500	
	Теплогенератор	TC-90	1210	
	Теплогенератор	TC-55	980	
	Мельница мокрого	MMC 5,5x1,8		
	самоизмельчения	WIWIC 3,3X1,6		
	Гидроциклон	400CVx100	150	
	Насос	1Д315-50 "Q"	300	
	Сгуститель	Ц-18	6200	
	Сгуститель	Ц-12М	12700	
	Питатель пластинча- тый	TK-15	6900	
Участок фильтрации и от- грузки концентратов	Фильтр автоматиче- ский	BAZG-25		
	Чан контактный	КЧР-3,15	1550	
	Насос	1,5/1 BH WP	170	
	Конвейер ленточный	В-1200, L=19,5м	2970	
	Кран мостовой	10Т/22м/12,5м	17800	
	Таль электрическая	ТЭ 100-511 1т/6м		
Корпус приготовления из-	Чан контактный	КЧР-12,5	4000	
весткового молока	Гидроциклон	ТЦР-150	160	
	Насос	ПРВП 63/22,5-11 КВт	160	
	Классификатор спи- ральный	KC P-7,5x5,5		
	Конвейер ленточный	B-650	970	
		г/п 5т		
	Кран мостовой	КТМ 3,2т /10,5/12	14300	
	Мельница шаровая	МШЦ 1500х1500	10800	
Корпус приготовления	Теплогенератор	TC-90	1210	
реагентов	Механизм контакт-	КЧ-3,15	750	
-	ного чана	КЧР-12,5	1950	
	TC V	40.1	3000	
	Контейнер	40 фут	3000	
	Насос	АХ-40-25-160 КСД двиг. 5,5 КВт	196	
	Кран мостовой под-	1т/12м		
	весной	2т/4,2м		
	Агрегат насосный	Ах 40-25-160СД	178	
	Аппарат элептический вертикальный	ВЭЭ-1-1-10-0,6	3700	
	Таль электрическая	1т/6м	157	



## Негосударственное частное образовательное учреждение высшего образования

#### «Технический университет УГМК»

## САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Промышленная безопасность опасных производственных объектов»

Тема «Разработка предложении к разделу технологического регламента «Требования безопасности к предлагаемому технологическому процессу»

N	<b>Л</b> аг	истр гр	0		
			/ФИО		/
	<u>~</u>	<u>&gt;&gt;</u>		201_	_Γ.
Руко	вод	итель:			
•			/		/
		к.т	.н., профе	ccop	
	//	\\		201	г