



ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ
УГМК



Негосударственное частное образовательное учреждение высшего образования
«Технический университет УГМК»
(НЧОУ ВО «ТУ УГМК»)

УТВЕРЖДАЮ
Директор НЧОУ ВО «ТУ УГМК»



В.А. Лапин
(инициалы, фамилия)

2021 г.

ПРОГРАММА
повышения квалификации
**«Программирование ПЛК Siemens Simatic S7-1200
в TIA Portal – расширенный курс»**
(наименование программы)

Верхняя Пышма
2021

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Цель реализации программы

Получение новых компетенций, необходимых для профессиональной деятельности:

- способность выполнять разработку и отладку проектов в программном обеспечении (ПО) Siemens Simatic TIA Portal v 13;
- способность разрабатывать алгоритмы систем регулирования технологических параметров;
- способность выполнять локализацию и устранение ошибок в программе программируемого логического контроллера (ПЛК).

1.2. Планируемые результаты обучения

Слушатель должен знать:

- средства и системы автоматизации;
- состав программной и аппаратной части ПЛК Siemens Simatic S7-1200;
- принципы разработки алгоритмов управления и проектов в среде Siemens Simatic TIA Portal v 13.

Слушатель должен уметь:

- разрабатывать алгоритмы в соответствии с особенностями технологического процесса;
- отлаживать алгоритмы перед загрузкой в контроллер;
- разрабатывать и отлаживать программную часть контуров регулирования технологических параметров;

1.3. Требования к уровню подготовки поступающего на обучение

Высшее или среднее профессиональное образование в области автоматизации.

1.4. Программа разработана с учетом профессиональных стандартов:

1. «Специалист в области контрольно-измерительных приборов и автоматики» (рег. номер 961 утвержденного Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации от 15 февраля 2017г. N 181н);

2. «Работник по эксплуатации оборудования автоматизированных систем управления технологическим процессом гидроэлектростанции / гидроаккумулирующей электростанции» (рег. номер 338 утвержденного Минтруда Российской Федерации от 25 декабря 2014г. N 1118н).

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1. Учебный план

Учебный план приведен в таблице 2.1.

Наименование раздела		Трудоемкость, час	Всего, ауд. час.	в том числе, час.			СРС, час	Текущий контроль (шт.)			Промежуточная аттестация	
				лекции	лабораторные работы	прак. занятия, семинары		РК, РГР, рефераты	КР	КП	Зачет	Экзамен
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1.	Конфигурирование программной и аппаратной части	8	8	0	4	4	0	0	0	0	-	-
2.	Конфигурация контуров регулирования технологических параметров и управление полевыми устройствами по цифровым шинам	14,5	14,5	0	4	10,5	0	0	0	0	-	-
3.	Поиск и устранение неисправностей	8	8	0	4	4	0	0	0	0	-	-
4.	Итоговая аттестация	1,5	0	0	0	0	0	0	0	0	1,5	-
Итого		32	30,5	0	12	18,5	0	0	0	0	1,5	-

2.2. Учебно-тематический план

№ п/п	Наименование раздела и тем	Трудоемкость, час	Всего, ауд. час.	в том числе, час.		
				лекции	лабораторные работы	прак. занятия, семинары
1	2	3	4	5	6	7
1	Конфигурирование программной и аппаратной части	8	8	0	4	4
1.1	Создание проекта и настройка аппаратной части стенда ПЛК	1	1	0	0	1
1.2	Создание таблицы символов и нормализация сигналов со стенда КИП	2	2	0	1	1
1.3	Создание функций и функциональных блоков для управления оборудованием стенда КИП	3	3	0	2	1
1.4	Работа с организационными блоками обработки ошибок	2	2	0	1	1
2	Конфигурация контуров регулирования технологических параметров и управление полевыми устройствами по цифровым шинам	14,5	14,5	0	10,5	4
2.1	Разработка алгоритмов контуров регулирования технологических параметров	8	8	0	5	3
2.2	Получение и анализ диагностических данных о состоянии системы с помощью SFC	1	1	0	1	0
2.3	Локализация и устранение ошибок в программе, ее отладка	1	1	0	1	0
2.4	Диагностика ведомых устройств при работе в сети Profibus	4,5	4,5	0	3,5	1
3	Поиск и устранение неисправностей	8	8	0	4	4
4	Итоговая аттестация	1,5	0	0	0	0
Всего		32	30,5	0	18,5	12

2.3. Примерный календарный учебный график

Период обучения (дни, недели) ¹⁾	Наименование раздела
Первый день	Конфигурирование программной и аппаратной части
Второй день	Конфигурация контуров регулирования технологических параметров и управление полевыми устройствами по цифровым шинам
Третий день	Конфигурация контуров регулирования технологических параметров и управление полевыми устройствами по цифровым шинам
Четвертый день	Поиск и устранение неисправностей. Итоговая аттестация

¹⁾ Даты обучения будут определены в расписании занятий при наборе группы на обучение

2.4. Рабочие программы разделов

№, наименование темы	Содержание лекций (количество часов)	Наименование лабораторных работ (количество часов)	Наименование практических занятий или семинаров (количество часов)	Виды СРС (количество часов)
1	2	3	4	5
1.1	–	–	Создание проекта и настройка аппаратной части стенда ПЛК (1)	–
1.2	–	Создание таблицы символов и нормализация сигналов со стенда КИП (1)	Создание таблицы символов и нормализация сигналов со стенда КИП (1)	–
1.3	–	Создание функций и функциональных блоков для управления оборудованием стенда КИП (2)	Создание функций и функциональных блоков для управления оборудованием стенда КИП (1)	–
1.4	–	Работа с организационными блоками обработки ошибок (1)	Работа с организационными блоками обработки ошибок (1)	–
2.1	–	Разработка алгоритмов контуров регулирования технологических параметров (5)	Разработка алгоритмов контуров регулирования технологических параметров (3)	–
2.2	–	Получение и анализ диагностических данных о состоянии системы с помощью SFC (1)	–	–
2.3	–	Локализация и устранение ошибок в программе, ее отладка (1)	–	–
2.4	–	Диагностика ведомых устройств при работе в сети Profibus (3,5)	Диагностика ведомых устройств при работе в сети Profibus (1)	–
		Поиск и устранение неисправностей (4)	Поиск и устранение неисправностей (4)	

2.5. Оценка качества освоения программы (формы аттестации, оценочные и методические материалы)

2.5.1. Форма итоговой аттестации

Итоговая аттестация проводится в форме зачета в виде выполнения комплексного практического задания.

2.5.2. Оценочные материалы

Критерии оценки уровня освоения программы.

- Минимальный уровень – соответствует оценке «удовлетворительно» и обязательный для всех слушателей по завершении освоения программы обучения.
- Базовый уровень – соответствует оценке «хорошо» и характеризуется превышением минимальных характеристик сформированности компетенции.
- Повышенный уровень – соответствует оценке «отлично» и характеризуется максимально возможной выраженностью компетенции, важен как качественный ориентир для самосовершенствования.

Оценка «зачтено» соответствует одному из уровней сформированности компетенций: минимальный, базовый, повышенный.

Оценка «не зачтено» ставится слушателю, имеющему существенные пробелы в знании основного материала по программе, а также допустившему принципиальные ошибки при изложении материала.

2.5.3. Методические материалы:

Задания и методические указания к выполнению лабораторных работ для стенда №6. Выдаются слушателям в виде электронных PDF-документов.

3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

3.1. Материально-технические условия

Наименование специализированных учебных помещений	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Лаборатория АСУ Технического университета УГМК	Практические занятия	Мультимедийное оборудование, компьютеры. Компьютер с установленным программным обеспечением ПО Siemens Simatic TIA Portal v 13. Учебный стенд с контроллером S7-1200.

3.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение

1. Кисельников, А. Ю. Программирование ПТК Siemens и ПТК Vira в программных пакетах Step7, WinCC и PCS7: учебно-методическое пособие / А. Ю. Кисельников, П. Ю. Худяков, А. Ю. Жеребчиков; [научный редактор Н. А. Акифьева] ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Уральский федеральный университет. — Екатеринбург: Издательство Уральского университета, 2016. — 83, [1] с. — ISBN 978-5-7996-1816-2.

3.3. Кадровые условия

Кадровое обеспечение программы осуществляют практики, имеющие опыт в области автоматизации технологических процессов и производств.

4. РУКОВОДИТЕЛЬ И СОСТАВИТЕЛИ ПРОГРАММЫ

Руководитель программы: Жуков Денис Васильевич, начальник управления дополнительного профессионального образования НЧОУ ВО «Технический университет УГМК».

Составитель программы: Худяков Павел Юрьевич, заведующий кафедрой механики и автоматизации технологических процессов и производств НЧОУ ВО «Технический университет УГМК», кандидат физико-математических наук.