

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Лапин Вячеслав Александрович
Должность: Директор
Дата подписания: 24.02.2026 14:36:35
Уникальный программный ключ:
df48b51be157e2f6cf8adf83bc04ff59a6aeacac

ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ
УГМК



Негосударственное частное образовательное учреждение высшего образования
«Технический университет УГМК»
(НЧОУ ВО «ТУ УГМК»)

УТВЕРЖДАЮ

Директор НЧОУ ВО «ТУ УГМК»


(подпись)

В.А. Лапин



Дополнительная общеобразовательная общеразвивающая
ПРОГРАММА

**«Стандартизация процессов под задачи бизнеса
(Хронометраж, СОП, SMED)»**

(наименование программы)

Направленность: техническая

Верхняя Пышма
2026

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1. Учебный план

Учебный план приведен в таблице 2.1

Таблица 2.1 – Учебный план

Наименование раздела		Трудоемкость , час	Всего, ауд. час.	в том числе, час.			СРС, час	Текущий контроль (шт.)			Промежуточная аттестация	
				лекции	лаборато рные работы	практ. занятия, семинары		РК, РГР, рефераты	КР	КП	Зачет	Экзамен
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Порядок стандартизации операционных процедур (принятый в Компании СТО К-053). Порядок применения инструмента SMED (принятый в Компании СТО К-056-2024)	8	0	0	0	0	8	0	0	0	0	0
2	Определение участка, критичного для выполнения производственного плана (присутствуют отклонения от базовых показателей, брак, вариативность качества – «узкое место»)	8	0	0	0	0	8	0	0	0	0	0
3	Определение процесса, на который необходимо разработать СОП (согласно СТО К-053)	8	0	0	0	0	8	0	0	0	0	0
4	Определение состава рабочей группы: Заказчик: Начальник цеха/участка; Эксперт: Ответственный за инструмент от подразделения, инженер ОТ и ПБ	8	0	0	0	0	8	0	0	0	0	0

	Тренер: методолог Отдела развития (ОР); Разработчик: мастер/механик и т.д.; Пользователи: сотрудники выполняющие операцию)											
5	Определение входящих КПЭ: – Определение верхнеуровневых КПЭ, на которые повлияет стандартизация процесса - объемы, ОЭО и т.д.; – Определение рычагов, на которые будем влиять - продолжительность ТО, % брака и т.д.	8	0	0	0	0	8	0	0	0	0	0
6	Что такое стандарт и как он работает. Какими бывают стандарты	1	0,75	0	0	0,75	0	0	0	0	0,25	0
7	Как с помощью стандарта оптимизировать производственный процесс и устранить потери	1	0,75	0	0	0,75	0	0	0	0	0,25	0
8	Что такое хронометраж и правила его проведения	1	0,75	0	0	0,75	0	0	0	0	0,25	0
9	Как правильно разрабатывать и использовать стандарты	1	0,75	0	0	0,75	0	0	0	0	0,25	0
10	Алгоритм и области применения быстрой переналадки SMED для сокращения простоев	1	0,75	0	0	0,75	0	0	0	0	0,25	0
11	Алгоритм и области применения СОП (Стандарт операционной процедуры)	1	0,75	0	0	0,75	0	0	0	0	0,25	0
12	Практическое применение:	2	1,75	0	0	1,75	0	0	0	0	0,25	0

	– Хронометраж (подготовка к хронометражу, проведение хронометражей; проведение анализа хронометражных наблюдений; – СОП; – SMED)											
	Итого	48	8	0	0	7,5	40	0	0	0	0,5	0