

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Лапин Вячеслав Александрович
 Должность: Директор
 Дата подписания: 16.08.2026 17:18:49
 Уникальный программный ключ:
 df48b51be157e2f6cf8adf83bc04ff59a6aeacac

**Негосударственное частное образовательное
 учреждение высшего образования
 «Технический университет УГМК»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
 ГИДРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО
 ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ**

Гидрометаллургия меди и сопутствующих элементов

Закреплена за кафедрой **металлургии**

Учебный план Направление 22.03.02 Metallurgy Направленность (профиль) Metallurgy
 цветных металлов

Квалификация **бакалавр**

Форма обучения **заочная**

Общая трудоемкость **4 ЗЕТ**

Распределение часов дисциплины по курсам

Курс	3		4		Итого	
	УП	РП	УП	РП		
Лекции	2	2	2	2	4	4
Лабораторные			4	4	4	4
В том числе в форме практ.подготовки			4		4	
Итого ауд.	2	2	6	6	8	8
Контактная работа	2	2	6	6	8	8
Сам. работа	34	34	93	93	127	127
Часы на контроль			9	9	9	9
Итого	36	36	108	108	144	144

Разработчик программы:

д-р техн. наук, проф. кафедры, Жуков Владимир Петрович

Рабочая программа дисциплины

Гидрометаллургия меди и сопутствующих элементов

разработана в соответствии с ФГОС ВО:

Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат по направлению подготовки 22.03.02 Metallurgy (приказ Минобрнауки России от 02.06.2020 г. № 702)

составлена на основании учебного плана:

Направление 22.03.02 Metallurgy Направленность (профиль) Metallurgy цветных металлов

утвержденного учёным советом вуза от 18.10.2023 протокол № 10.

Год начала подготовки: 2024

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры
металлургии

1. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ПК-2: Способен определять организационные и технические меры по выполнению производственных заданий в отделениях основных операций процесса гидрометаллургического производства тяжелых цветных металлов	
ИПК-2.1: Знает: - расположение, устройство, назначение, принцип действия, технические характеристики, правила обслуживания и эксплуатации гидрометаллургического оборудования (в том числе сосудов, работающих под давлением) и технологической арматуры (запорной и регулирующей арматуры, системы трубопроводов, насосного хозяйства, дозирующих и подающих устройств и механизмов), применяемых контрольно-измерительных приборов, средств автоматики и сигнализации в отделении основных операций гидрометаллургического производства; - производственно-технические, технологические инструкции по ведению операций гидрометаллургического производства тяжелых цветных металлов; - способы выявления и регламент действий по устранению выявленных неисправностей и отклонений в режимах работы оборудования в отделении основных операций гидрометаллургического производства; - теорию и технологию гидрометаллургического производства тяжелых цветных металлов; - инструкции по обеспечению сохранности драгоценных металлов и продуктов, содержащих драгоценные металлы; - требования охраны труда, производственной санитарии, промышленной, экологической, пожарной и химической безопасности в отделении основных операций гидрометаллургического производства.	
ИПК-2.2: Умеет: - использовать информационные технологии и средства для анализа и проведения расчетов параметров, режимов и показателей процесса гидрометаллургического производства тяжелых цветных металлов; - выдерживать технологические режимы на заданном уровне по показаниям контрольно-измерительных приборов и данным анализов; - корректировать ключевые параметры технологических процессов гидрометаллургического производства тяжелых цветных металлов, влияющие на качество получаемой продукции; - управлять процессами гидрометаллургической переработки руд и концентратов тяжелых цветных металлов, промывных вод, сточных вод; - контролировать правильность настройки параметров технологических агрегатов гидрометаллургического производства; - выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования гидрометаллургического производства тяжелых цветных металлов	
ИПК-2.3: Владеет навыками: - проверки технического состояния основного, вспомогательного оборудования и технологической обвязки агрегатов гидрометаллургического производства тяжелых цветных металлов; - разработки мер по устранению переходящих и профилактике типовых причин отклонений от установленных режимов работы, неполадок и внеплановых простоев оборудования; - определения мер по предупреждению брака и повышению качества переработки поступающих в гидрометаллургическое производство материалов; - принятия решений о режимах обработки поступивших в переработку шихты, растворов, пульпы, гидратов, спеков, шламов, оборотных растворов, промывных и сточных вод, продуктов выщелачивания и классификации; - организации технически правильной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, технологической обвязки и контрольно-измерительных устройств в отделении основных операций гидрометаллургического производства; - ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях в отделении гидрометаллургического производства	

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

1.1	Знать:
1.1.1	1. Теоретические положения металлургических процессов, используемых для комплексной переработки медных руд и концентратов.
1.1.2	2. Закономерности пиро- и гидрометаллургических процессов, предпосылки, используемые при создании безотходных технологических схем.
1.1.3	3. Методологические основы процессного подхода.
1.1.4	4. Основные технико-экономические показатели процессов получения меди и сопутствующих элементов.
1.1.5	5. Устройство и принцип действия аппаратов, направления их развития и совершенствования.
1.2	Уметь:
1.2.1	1. Выбирать прописи химических реакций металлургических процессов для их физико-химического анализа.
1.2.2	2. Формулировать рекомендации по интенсификации процесса и улучшения качества продукции.
1.2.3	3. Формулировать задачи процессного подхода получения меди и сопутствующих элементов.
1.2.4	4. Выбирать необходимый математический аппарат для исследования процессов получения меди и сопутствующих элементов.
1.2.5	5. Использовать методологию технологических расчетов для выбора основного оборудования.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Пр.подг. часов	Примечание
	Раздел 1. Современное состояние и перспективы технологии рафинирования черновой меди			0	

1.1	Электрохимические процессы при электролизе меди и поведение примесей. Электродные процессы. Поведение примесей на аноде и катоде. «Плавучие» шламы. Образование медеэлектролитного шлама и принципиальная схема его переработки. Пассивация анода. Структура катодных осадков. Добавки в электролит. Влияние температуры электролита. Технологические процессы и оборудование. Характеристика оборудования. Вакуумный съем катодного осадка. Принцип работы автоматической линии для сборки и расстановки стартерных катодов. Работа «Стрипп-машины». Конструкция электролизных ванн. Системы включения электродов. Переработка электролита. Схема производства медного купороса. /Лек/	3	1	0	
1.2	Электрохимические процессы при электролизе меди и поведение примесей. Электродные процессы. Поведение примесей на аноде и катоде. «Плавучие» шламы. Образование медеэлектролитного шлама и принципиальная схема его переработки. Пассивация анода. Структура катодных осадков. Добавки в электролит. Влияние температуры электролита. Технологические процессы и оборудование. Характеристика оборудования. Вакуумный съем катодного осадка. Принцип работы автоматической линии для сборки и расстановки стартерных катодов. Работа «Стрипп-машины». Конструкция электролизных ванн. Системы включения электродов. Переработка электролита. Схема производства медного купороса. /Ср/	3	14	0	
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Пр.подг. часов	Примечание
	Раздел 2. Принципы порошковой металлургии			0	
2.1	Свойства порошков и способы изготовления из них изделий Способы получения порошков. Механическое измельчение. Распыление расплава. Твердофазное восстановление, электролиз. /Лек/	3	1	0	
2.2	Свойства порошков и способы изготовления из них изделий Способы получения порошков. Механическое измельчение. Распыление расплава. Твердофазное восстановление, электролиз. /Ср/	3	10	0	
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Пр.подг. часов	Примечание
	Раздел 3. Охрана окружающей среды			0	
3.1	Характеристика пылевых и газовых выбросов на медеплавильных предприятиях. Классификация пылей, способы выделения твердых частиц из запыленного газового потока. Конструкция и принцип действия пылеулавливающих аппаратов (камеры, циклоны, скрубберы, тканевые фильтры, электрофильтры, пенные аппараты). Принципы выбора, эффективность пылеуловителей. Выбор технологической схемы пылеулавливания для различных процессов металлургии меди. Утилизация диоксида серы. Технологические схемы переработки серусодержащих газов с получением серной кислоты, элементарной серы, жидкого диоксида серы. «Сухие» и комбинированные способы очистки газов. Схемы обезвреживания газов, содержащих хлор, фтор, арсин, ртуть. Характеристика пылеулавливающей аппаратуры. Пылевые камеры. Центробежные уловители. Электрофильтры. /Ср/	3	10	0	
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Пр.подг. часов	Примечание
	Раздел 4. Гидрометаллургия меди			0	

4.1	Характеристика типовой гидрометаллургической схемы. . Автоклавное выщелачивание медного сырья. Растворение при повышенных температурах и давлениях сульфидных медных, медно-цинковых, полиметаллических руд и концентратов. Параметры и режимы выщелачивания. Характеристика продуктов, распределение цветных металлов, железа, серы. Способы извлечения элементной серы и схемы использования ценных составляющих нерастворимых остатков (благородные металлы, соединения железа) Особенности автоклавной очистки растворов. Поведение металлов-примесей и компонентов пустой породы при автоклавном выщелачивании сульфидного сырья. Условия и параметры их выделения из основного раствора. Осаждение металлов и их соединений при повышенных давлениях. Характеристика восстановителей (осадителей): водород, диоксид серы, монооксид углерода, сероводород, глюкоза, формальдегид, гидразин и др. Области и границы их использования. Осаждение водородом, диоксидом серы, сероводородом. Особенности процессов, роль технологических параметров, ПАВ. Техно-экономические показатели процессов. Свойства выделенных порошков и химических соединений. Обработка пульпы порошка. Конструктивное оформление вертикальных, горизонтальных автоклавов, автоклавов колонного типа с перемешивающими устройствами и без них. Футеровка аппаратов, используемых в металлургии тяжелых цветных металлов. Схемы автоклавной переработки рудного сырья меди и ее спутников. Технологические схемы автоклавной переработки сульфидных медных, медно-цинковых и полиметаллических концентратов. Их технико-экономическая оценка, перспективы промышленной реализации. Сорбция и экстракция в металлургии меди. Технологические границы использования сорбции и экстракции для выделения примесей или концентрирования металлов. Техно-экономические показатели сорбции и экстракции. Перспективы сорбционных и экстракционных технологий в металлургии меди. Сорбционное выщелачивание, ионообменные мембраны, волокнистые ионообменники. Новые сорбенты и экстрагенты, аппараты и технологии для выделения металлов из пульп. /Лек/	4	2	0	
-----	---	---	---	---	--

4.2	Характеристика типовой гидрометаллургической схемы. . Автоклавное выщелачивание медного сырья. Растворение при повышенных температурах и давлениях сульфидных медных, медно-цинковых, полиметаллических руд и концентратов. Параметры и режимы выщелачивания. Характеристика продуктов, распределение цветных металлов, железа, серы. Способы извлечения элементной серы и схемы использования ценных составляющих нерастворимых остатков (благородные металлы, соединения железа) Особенности автоклавной очистки растворов. Поведение металлов-примесей и компонентов пустой породы при автоклавном выщелачивании сульфидного сырья. Условия и параметры их выделения из основного раствора. Осаждение металлов и их соединений при повышенных давлениях. Характеристика восстановителей (осадителей): водород, диоксид серы, монооксид углерода, сероводород, глюкоза, формальдегид, гидразин и др. Области и границы их использования. Осаждение водородом, диоксидом серы, сероводородом. Особенности процессов, роль технологических параметров, ПАВ. Техно-экономические показатели процессов. Свойства выделенных порошков и химических соединений. Обработка пульпы порошка. Конструктивное оформление вертикальных, горизонтальных автоклавов, автоклавов колонного типа с перемешивающими устройствами и без них. Футеровка аппаратов, используемых в металлургии тяжелых цветных металлов. Схемы автоклавной переработки рудного сырья меди и ее спутников. Технологические схемы автоклавной переработки сульфидных медных, медно-цинковых и полиметаллических концентратов. Их технико-экономическая оценка, перспективы промышленной реализации. Сорбция и экстракция в металлургии меди. Технологические границы использования сорбции и экстракции для выделения примесей или концентрирования металлов. Техно-экономические показатели сорбции и экстракции. Перспективы сорбционных и экстракционных технологий в металлургии меди. Сорбционное выщелачивание, ионообменные мембраны, волокнистые ионообменники. Новые сорбенты и экстрагенты, аппараты и технологии для выделения металлов из пульп. /Лаб/	4	4	0	
-----	---	---	---	---	--

4.3	Характеристика типовой гидрометаллургической схемы. . Автоклавное выщелачивание медного сырья. Растворение при повышенных температурах и давлениях сульфидных медных, медно-цинковых, полиметаллических руд и концентратов. Параметры и режимы выщелачивания. Характеристика продуктов, распределение цветных металлов, железа, серы. Способы извлечения элементной серы и схемы использования ценных составляющих нерастворимых остатков (благородные металлы, соединения железа) Особенности автоклавной очистки растворов. Поведение металлов-примесей и компонентов пустой породы при автоклавном выщелачивании сульфидного сырья. Условия и параметры их выделения из основного раствора. Осаждение металлов и их соединений при повышенных давлениях. Характеристика восстановителей (осадителей): водород, диоксид серы, монооксид углерода, сероводород, глюкоза, формальдегид, гидразин и др. Области и границы их использования. Осаждение водородом, диоксидом серы, сероводородом. Особенности процессов, роль технологических параметров, ПАВ. Техно-экономические показатели процессов. Свойства выделенных порошков и химических соединений. Обработка пульпы порошка. Конструктивное оформление вертикальных, горизонтальных автоклавов, автоклавов колонного типа с перемешивающими устройствами и без них. Футеровка аппаратов, используемых в металлургии тяжелых цветных металлов. Схемы автоклавной переработки рудного сырья меди и ее спутников. Технологические схемы автоклавной переработки сульфидных медных, медно-цинковых и полиметаллических концентратов. Их технико-экономическая оценка, перспективы промышленной реализации. Сорбция и экстракция в металлургии меди. Технологические границы использования сорбции и экстракции для выделения примесей или концентрирования металлов. Техно-экономические показатели сорбции и экстракции. Перспективы сорбционных и экстракционных технологий в металлургии меди. Сорбционное выщелачивание, ионообменные мембраны, волокнистые ионообменники. Новые сорбенты и экстрагенты, аппараты и технологии для выделения металлов из пульп. /Ср/	4	45	0	
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Пр.подг. часов	Примечание
	Раздел 5. Пути снижения энергопотребления			0	
5.1	Структура тепловых балансов пирометаллургических процессов в металлургии меди. Характеристика энергозатрат по основным операциям металлургического производства. Особенности водяного и пароиспарительного охлаждения наиболее теплонпряженных узлов печей. Утилизация тепла отходящих газов. Котлы-утилизаторы. Основные источники образования вторичных энергоресурсов и пути их рационального использования. /Ср/	4	24	0	
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Пр.подг. часов	Примечание
	Раздел 6. Принципы технологического проектирования цехов и переделов			0	

6.1	Сущность и требования, предъявляемые к проекту. Связь технических, организационных, социальных, экономических, природоохранных функций металлургического производства. Организация проектирования. Генеральные исполнители. Состав проектной документации: общая пояснительная записка проекта, технологические решения, строительные решения и организация строительства, охрана окружающей среды, жилищно-гражданское строительство и сметная документация. /Ср/	4	24	0	
-----	--	---	----	---	--

3.ОЦЕНКА КАЧЕСТВА РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

3.1. Текущий контроль

Формы и виды текущего контроля по дисциплине, виды заданий, критерии их оценивания, распределение баллов по видам текущего контроля в БРС (при использовании) разрабатываются преподавателем дисциплины с учетом ее специфики и доводятся до сведения обучающихся на первом учебном занятии.

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем дисциплины в рамках контактной работы и самостоятельной работы обучающихся.

Возможны различные формы проведения текущей аттестации: устный ответ, письменный ответ, компьютерное тестирование, выполнение практического задания в электронной информационно-образовательной среде (ЭИОС). Для фиксирования результатов текущего контроля может использоваться ЭИОС.

3.2. Промежуточная аттестация

Промежуточная аттестация по дисциплине проводится с использованием вопросов и заданий из комплекта оценочных материалов (КОМ) по дисциплине.

Оценка сформированности компетенции (части компетенции) осуществляется на основе оценки:

☐ знаниевых результатов – проверяются через тестовые задания с выбором одного или нескольких правильных ответов, а также через устный или письменный ответ на теоретические вопросы;

☐ умений и владений – проверяются через выполнение практических, лабораторных или проектных заданий, а также через решение типовых профессиональных задач.

Критерии оценивания теоретических вопросов и тестовых заданий:

- ☐ «отлично» – 90–100% правильных ответов;
- ☐ «хорошо» – 76–89% правильных ответов;
- ☐ «удовлетворительно» – 60–75% правильных ответов;
- ☐ «неудовлетворительно» – менее 60% правильных ответов;
- ☐ «зачтено» – 60–100% правильных ответов;
- ☐ «незачтено» – менее 60% правильных ответов.

Критерии оценивания практических (практико-ориентированных) заданий:

☐ «отлично» – задание выполнено полностью, без ошибок и недочётов; продемонстрировано свободное владение материалом, умение применять знания в стандартных и нестандартных ситуациях;

☐ «хорошо» – задание выполнено полностью, допущены не более одной негрубой ошибки или одного-двух недочётов;

☐ «удовлетворительно» – задание выполнено не менее чем на 2/3; допущены одна грубая или две-три негрубые ошибки, но общая логика решения сохранена;

☐ «неудовлетворительно» – задание выполнено менее чем на 2/3; допущены грубые ошибки, свидетельствующие о непонимании сути задания или отсутствии необходимых умений;

- ☐ «зачтено» – 60–100% правильных ответов;
- ☐ «незачтено» – менее 60% правильных ответов.

Общие положения:

Возможны различные формы проведения промежуточной аттестации: устный ответ, письменный ответ, компьютерное тестирование, выполнение практического задания в электронной информационно-образовательной среде (ЭИОС).

Каждый обучающийся получает уникальный вариант заданий, сформированный из комплекта оценочных материалов.

Итоговая оценка выставляется с учётом как текущего контроля (при наличии), так и результатов промежуточной аттестации.

Комплекты оценочных материалов разрабатываются на кафедре и соответствуют требованиям ФГОС ВО, содержанию рабочей программы и индикаторам компетенций в части, формируемой в рамках дисциплины.

4. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

4.1. Рекомендуемая литература

4.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Эл.адрес
Л1.1	Кононова О. Н., Холмогоров А. Г., Кононов Ю. С.	Сорбционное извлечение золота из растворов и пульп: химизм процесса, селективность, технология: монография	Красноярск: Сибирский федеральный университет (СФУ), 2011	https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=229259

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Эл.адрес
Л1.2	Колчин Ю. О., Миклушевский В. В., Богатырёва Е. В., Стрижко В. С.	Оборудование гидрометаллургических процессов. Расчёт аппаратов гидрометаллургических процессов.: учебное пособие	Москва: МИСИС, 2006	http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_cid=25&pl1_id=1837

4.2.1 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

Комплект лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства, которым обеспечен университет:

1. Операционная система Microsoft Windows (версии, поддерживаемые ТУ УГМК) или отечественные операционные системы на базе Linux, соответствующие требованиям информационной безопасности и поддерживаемые инфраструктурой университета.
2. Антивирус Касперского (лицензированное антивирусное решение, применяемое в ИТ-инфраструктуре университета).
3. Средства сетевой безопасности и фильтрации трафика SkyDNS.
4. Офисное программное обеспечение семейства Microsoft или совместимый офисный пакет («Р7-Офис», OnlyOffice, LibreOffice), обеспечивающий работу с текстовыми документами, электронными таблицами, презентациями и базовыми форматами обмена.
5. Браузеры и средства доступа к веб-ресурсам (Яндекс.Браузер, Google Chrome, Mozilla Firefox, Microsoft Edge), настроенные на работу с ЭИОС, библиотечными и образовательными онлайн-платформами, с установленными сертификатами МинЦифры РФ.
6. Средства работы с архивами и файловой системой (например, 7-Zip, WinRAR или встроенные средства операционной системы).
7. Средства просмотра и обработки PDF-документов Adobe Acrobat Reader, или встроенные средства ОС.
8. Графический редактор Paint.NET или его кроссплатформенные аналоги (GIMP и др).
9. Текстовый редактор Visual Studio Code или совместимые кроссплатформенные решения с открытым исходным кодом.

4.2.2 Перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем

- | | |
|---------|---|
| 4.2.2.1 | Российские журналы в свободном доступе научной электронной библиотека eLIBRARY.RU |
| 4.2.2.2 | Справочная правовая система КонсультантПлюс |

5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

5.1 Общая характеристика учебных аудиторий и иных помещений

Дисциплина (модуль, практика) реализуется в учебных аудиториях для проведения учебных занятий, оснащенных оборудованием и техническими средствами обучения.

Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа укомплектованы учебной мебелью и техническими средствами обучения: мультимедийное оборудование для предоставления учебной информации аудитории (стационарное или переносное) и (при необходимости) звукоусиливающее оборудование (стационарное или переносное).

Учебные аудитории для проведения практических занятий, в том числе семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации укомплектованы учебной мебелью и техническими средствами обучения: мультимедийное оборудование (стационарное или переносное) и (при необходимости) звукоусиливающее оборудование (стационарное или переносное).

Помещение для самостоятельной работы оснащено компьютерной техникой с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.

Актуальные сведения о наличии оборудованных учебных кабинетов и объектов для проведения практических занятий представлены в специальном разделе «Сведения об образовательной организации» официального сайта университета.

5.2 Перечень специализированных аудиторий, оснащенных лабораторным оборудованием (заполняется при необходимости)

Ауд. №	Назначение	Оснащение
225	Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной	Учебные места (столы и стулья). Рабочее место преподавателя в составе стол, стул, тумба. Компьютер преподавателя с доступом в интернет, интерактивный проектор с магнитно-маркерной доской. Моторизованный экран с потолочным проектором. Потолочная камера. Документ-камера. Настольный микрофон. Звуковая система.

6. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины

- Изучение рабочей программы дисциплины.
- Обязательная подготовка к практическим занятиям.
- Изучение основной и дополнительной литературы, интернет-источников.
- Выполнение всех видов самостоятельной работы.

Эффективное освоение дисциплины предполагает регулярное посещение всех видов аудиторных занятий, выполнение

плана самостоятельной работы в полном объеме и прохождение аттестации в соответствии с календарным учебным графиком.

Студенту рекомендуется ознакомиться со списком основной и дополнительной литературы. Доступ к информационным ресурсам библиотеки и информационно-справочным системам сети "Интернет" организован в читальном зале библиотеки со стационарных ПЭВМ, либо с личного ПЭВМ (ноутбука, планшетного компьютера или иного мобильного устройства) посредством беспроводного доступа при активации индивидуальной учетной записи.

Пользование информационными ресурсами расширяет возможности освоения теоретического курса, выполнения самостоятельной работы.

Практические занятия включают в себя освоение действий, обсуждение проблем по основным разделам курса и направлены

на углубление изученного теоретического материала и на приобретение умений и навыков.

Самостоятельная работа студентов включает освоение теоретического материала, подготовку к выполнению заданий практических занятий, и подготовку к аттестации.

Методические рекомендации по организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья

При необходимости программа дисциплины может быть адаптирована для инклюзивного обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и необходимых специальных условий их обучения.

При наличии в группе студентов с ограниченными возможностями здоровья возможно использовать адаптивные технологии.

Для студентов с ограниченным слухом:

- использование разнообразных дидактических материалов (карточки, рисунки, письменное описание, схемы и т.п.) как помощь для понимания и решения поставленной задачи;
- использование видеоматериалов, которые дают возможность понять тему занятия и осуществить коммуникативные действия;
- выполнение проектных заданий по изучаемым темам.

Для студентов с ограниченным зрением:

- использование фильмов с возможностью восприятия на слух даваемой в них информации для последующего ее обсуждения;
- использование аудиоматериалов по изучаемым темам, имеющимся на кафедре;
- индивидуальное общение с преподавателем по изучаемому материалу;
- творческие задания по изучаемым темам или по личному желанию с учетом интересов обучаемого.